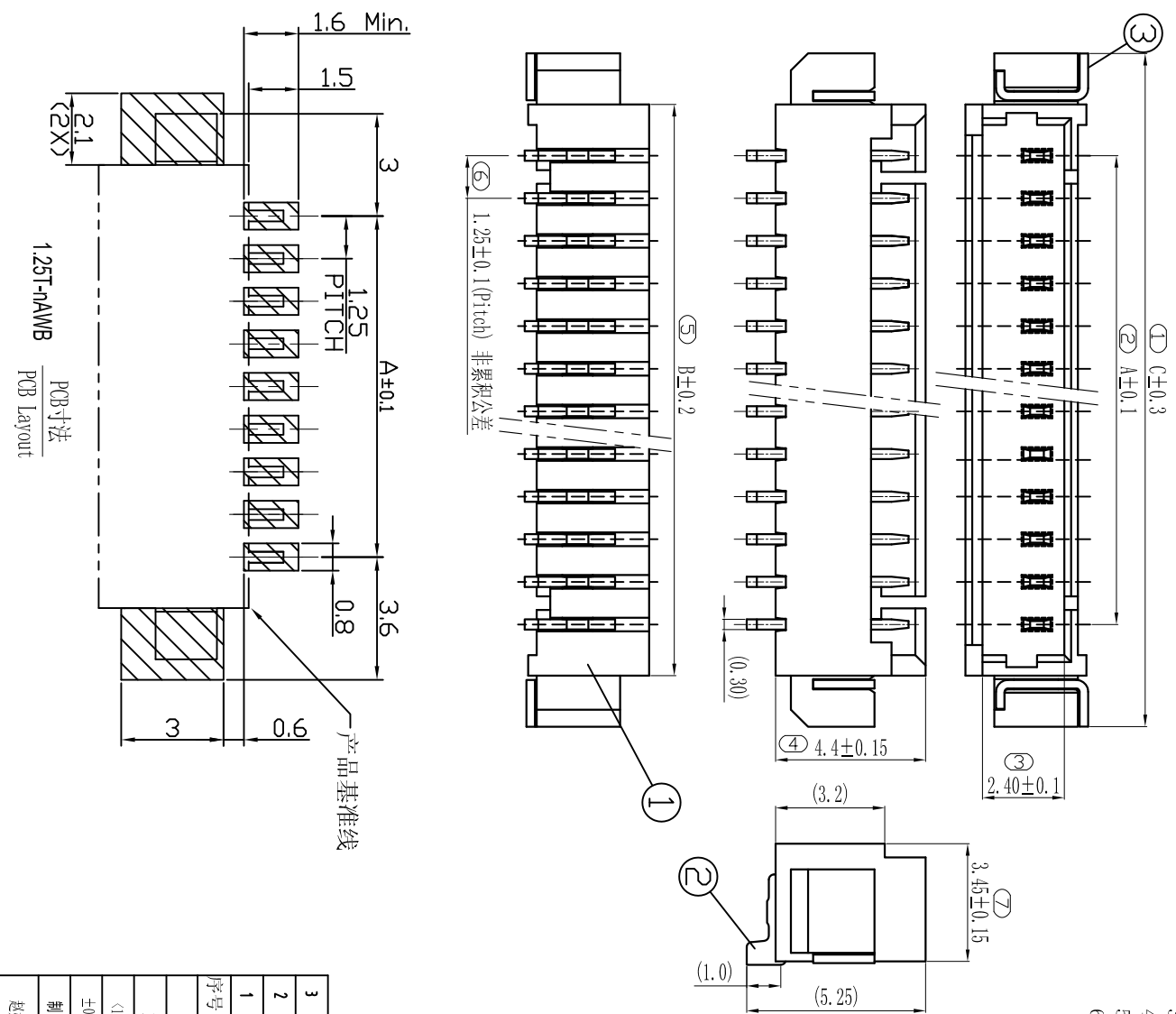


1.25T-卧贴承认图面



- 技术指标:
- 1、塑件表面应光洁、无毛刺、明显收缩、缺陷、裂纹等现象;
 - 2、温度范围: $-25^{\circ}\text{C}\sim 85^{\circ}\text{C}$;
 - 3、额定电压: 200V, AC, DC(等效);
 - 4、接触电阻: $\leq 0.03\Omega$;
 - 5、绝缘电阻: $\geq 1000\text{M}\Omega$;
 - 6、耐压: 1000V, AC/minute.

- ROHS管理规定:
- 1、禁止使用含有ROHS指令所限制的物质。
 - 2、对应的SGS或TTS出具的ICP-AES数据、不可测定物质的成分表, 有效期一年。

pin位	type	A	B	C
2	1.25T-2AWB	1.25	4.25	7.30
3	1.25T-3AWB	2.5	5.5	8.55
4	1.25T-4AWB	3.75	6.75	9.8
5	1.25T-5AWB	5.0	8.0	11.05
6	1.25T-6AWB	6.25	9.25	12.3
7	1.25T-7AWB	7.5	10.5	13.55
8	1.25T-8AWB	8.75	11.75	14.80
9	1.25T-9AWB	10.0	13.0	16.05
10	1.25T-10AWB	11.25	14.25	17.3
11	1.25T-11AWB	12.5	15.5	18.55
12	1.25T-12AWB	13.75	16.75	19.8
13	1.25T-13AWB	15.0	18.0	21.05
14	1.25T-14AWB	16.25	19.25	22.3
15	1.25T-15AWB	17.5	20.5	23.55
16	1.25T-16AWB	18.75	21.75	24.8

序号	图号	名称	材料	数量	附注
1	141-0300-003	鍍Wifer	PA9TU94V-01	1	枪
2	141-0100-004	好Contact	精制 Phosphor Bronze	nx1	电镀: 最大厚度30μM, 最小厚度20μM
3	141-0200-005	精制Fitting Nail	精制 Phosphor Bronze	2	电镀: 最大厚度30μM, 最小厚度20μM

KAPON KAPON TECHNOLOGY CO., LTD

旧图原总号	底图总号	签字	日期
未注公差	X.° ±3° X.X° ±0.5°	单位	比例
<10	10~30	>30	Design Units
±0.2	±0.25	±0.3	METRIC
制作	审核	批准	图号
赵婷婷	洪新江	蔡文强	141-1000-021
见图解	品名	1.25T-nAWB	Part No
			T125011-**-0**

产 品 规 格 书

PRODUCT SPECIFICATION

【1】适用范围 SCOPE

本规格书适用于：1.25 间距压接式连接器

This specification covers the 1.25mm Pitch Pressure Welding Connectors series.

【2】产品名称及型号 PRODUCT NAME AND PART NUMBER

产品名称 Product Name	产品型号 Part Number
<u>1.25mm 间距压接式连接器</u>	1.25T-nAWB

【3】定格及适用电线 RATINGS AND APPLICABLE WIRES

项目 Item	规 格		Requirement
最大容许电压 Rated Voltage(MAX)	200 V		[AC(有效值 rms)/DC]
最大容许电流及适用 电线 Rated Current (MAX.) and Applicable wires	AWG#26	1.0 A	被覆外径: $\phi 0.6-0.9\text{mm}$. Insulation O.D. : $\phi 0.6-0.9\text{mm}$.
	AWG#32	0.8A	
使用温度范围 Ambient temperature Range	-25°C ~ +85°C *		

*: (包含通电后的温度上升) including terminal temperature rise

默认测试条件 Default test conditions

在具体试验方法中如无其他规定, 试验样品应先在下述条件下放置24h后, 然后再进行试验, 样品的预处理条件和和默认的试验条件如下(标准GB5095):

环境温度: (18~28)°C 空气相对湿度: 25%~85% 大气压力: 86kPa~106kPa

All test samples shall be preconditioned at (18~28)°C and 45%~75% relative humidity for 24h , Before the start of any test. All test shall be carried out at following basic condition:

Ambient temperature: (18~28) °C, Relative humidity: 25%~85% , Atmospheric pressure: 86kPa~106kPa

【4】性能 PERFORMANCE

4.1 电气性能 Electrical Performance

项目 Item		条件 Test Condition	规格 Requirement
4.1.1	接触电阻 Contact Resistance	适合嵌合状态；开放电压 20mV 以下；短路电流 10mA 的状态下测定。 Mate applicable and measure by dry circuit, 20mV MAX, 10mA.	30 m Ω MAX
4.1.2	绝缘电阻 Insulation Resistance	适合嵌合状态；相邻端子间或端子与地面间加 DC 500V 下测定。 Mate applicable and apply 500V DC between adjacent terminal or ground.	1000M Ω MIN
4.1.3	耐电压 Dielectric	适合嵌合状态；相邻端子间或端子与地面间加 AC 1000V（有效值）历时 1 分钟下测定。 Mate applicable and apply 500V AC (rms) for 1minute between adjacent terminal or ground.	无击穿现象 No Breakdown

4.2 机械性能 Mechanical Performance

项目 Item		条件 Test Condition	规格 Requirement
4.2.1	插入力及拔出力 Locking and Withdrawal Force	每分钟 25±3mm 的速度；平行地插入,拔出。 Insert and withdraw connectors at the speed rate of 25±3mm/minute.	第六项参照 Refer to paragraph 6.
4.2.1	针的固定力 Pin Retention Force	固定连接器和/或测力计，在连接器轴线方向施加规定的推力；速度为不大于 25mm/min Apply axial push force at the speed rate of not more 25mm/min on the terminal assembled in the base	4.9N MIN
4.2.2	端子的固定力 Terminal/Housing Retention Force	固定连接器和/或测力计，在连接器轴线方向施加规定的拉力；速度不大于 25mm/min Apply axial pull out force at the speed rate of not more 25mm/min on the pin assembled in the housing	6N MIN

项目 Item		条件 Test Condition	规格 Requirement	
4.2.3	压着部位抗张	在试验装置夹头中固定试验样品，在连接的	AWG.30#	9.8N

强度 Crimping Pull Out Force	轴线方向施加张力;速度不大于 25mm/min Fix the crimped terminal, apply axial pull out force on the wire at the speed rate of not more 25mm/min	AWG.28#	9.8N
		AWG.26#	15N

4.3 环境和其他性能 Environmental Performance and Others

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
4.3.1	重复插拔 Repeated Insertion and Withdrawal	无通电状态; 以 10 次/分钟的速度插拔 20 次 Insertion and withdrawal actuator up to 20 cycles at the speed rate of less than 10 cycles/minute	接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.2	温度上升 Temperature Rise	适合嵌合状态; 最大容许电流通电, 温 度测定。(UL 498) Carrying rated current load. (UL 498)	温度上升 Temperature Rise	30 °C MAX
4.3.3	耐振动性 Vibration	DC 1mA 通电状态下; 嵌合轴沿 XYZ 三个方向振动; 振幅 1.5mm; 频率 10-55-10Hz/分; 历时 2 小时 Amplitude: 1.5mm P-P Sweep time: 10-55-10Hz in 1 minute Duration: 2 hours in each X.Y.Z. axes	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
			瞬断 Discontinuity	1 ms. MAX.
4.3.4	耐冲击性 Shock	DC 1mA 通电状态下; 嵌合轴沿相互垂 直的 6 个方向; 以 490m/s ² {50G}冲击; 各 3 次 490m/s ² {50G}, 3 strokes in each X.Y.Z. axes.	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			瞬断 Discontinuity	1 ms. MAX.
4.3.5	耐热性 Heat Resistance	适合嵌合状态; 85±2℃的空气中; 放 置 96 小时; 再回到室温中放置 1-2 小 时 85±2℃, 96 hour	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.6	耐寒性 Cold Resistance	适合嵌合状态; -40±2℃的空气中; 放 置 96 小时; 再回到室温中放置 1-2 小 时 -40±2℃, 96 hour	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
		适合嵌合状态; 40±2℃、相对湿度	外观 Appearance	无损坏 No Damage

4.3.7	耐湿性 Humidity	90-95%的空气中；放置 96 小时；再回到室温中 0.5 小时内测定 Temperature: $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ Relative Humidity: 90-95% Duration: 96 Hours	接触抵抗 Contact Resistance	60 mΩ MAX
			耐电压 Dielectric Strength	必须满足 4.1.3 Must meet 4.1.3
			绝缘抵抗 Insulation Resistance	30 MΩ MIN
4.3.8	温度循环 Temperature Cycling	适合嵌合状态； $-25\pm 3^{\circ}\text{C}$ 30 分钟；常温常湿 10-15 分钟； $85\pm 2^{\circ}\text{C}$ 30 分钟；常温常湿 10-15 分钟，循环 5 次。 5 cycles of: a) $-25\pm 3^{\circ}\text{C}$ 30 minutes b) $85\pm 2^{\circ}\text{C}$ 30 minutes	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 mΩ MAX
4.3.9	耐盐雾性 Salt Spray	适合嵌合状态； $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ 、 $5\pm 1\%$ 的盐水喷雾 24 小时；试验后常温水洗；再室温干燥。 24±4 hours exposure to a salt spray from the $5\pm 1\%$ solution at $35\pm 2^{\circ}\text{C}$.	外观 Appearance	无损坏、腐蚀 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 mΩ MAX
4.3.10	耐亚硫酸 SO2 Gas	适合嵌合状态； $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ 、 $50\pm 5\text{ppm}$ 的亚硫酸中放置 24 小时 24 hours exposure to $50\pm 5\text{ppm}$. SO2 gas at $40\pm 2^{\circ}\text{C}$.	接触抵抗 Contact Resistance	60 mΩ MAX
4.3.11	耐氨性 NH3 Gas	适合嵌合状态；浓度为 28%的氨水容器中；放置 40 分钟。 40 minutes exposure to NH3 gas evaporating from 28% Ammonia solution	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 mΩ MAX
4.3.12	可焊性 Solder ability	端子前端基准面 0.2mm 处浸入 $245\pm 5^{\circ}\text{C}$ 的锡槽中；历时 2 ± 0.5 sec。 Soldering Time: 2 ± 0.5 sec. Soldering Temperature: $245\pm 5^{\circ}\text{C}$ 0.2 mm from terminal tip	沾敷性 Solder Wetting	沾敷面积 95% 以上

项目 Item	条件 Test Condition	规格 Requirement
---------	-------------------	----------------

4.3.13	耐焊接热 Resistance to Soldering heat	端子前端基准面 0.2mm 处浸入 260±5℃ 的锡槽中；历时 10±0.5 sec。 Soldering Time: 10±0.5 sec. Soldering Temperature: 260±5℃ 0.2 mm from terminal tip	外观 Appearance	无损坏、变 形 No Damage
--------	---	---	------------------	-------------------------

() : 参考规格 Reference Standard

{ } : 参考单位 Reference Unit

【5】外观形状、寸法及材质 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALS

图面参照 Refer to the drawing.

名称 NAME	材质 MATERIALS
基座(A) Wafer	PA9T(本色) UL 94V-0
端子 Contact/Terminal	磷青铜 Phosphor Bronze
焊片 Fitting Nail	磷青铜 Phosphor Bronze
备注 Remark	电镀(锡): 整个表面镀底镍 30u"Min, 再镀锡 80u"Min. Plating: TIN 80u"Min OVER Ni 30u"Min.

【6】插入力及拔出力 INSERTION/EXTRACTION FORCE

极数 No of CKT	单位 UNIT	插入力(MAX.) Insertion Force (MAX.)		拔出力(MIN.) Extraction Force (MIN.)	
		第一次 1st	10 次后 10th	第一次 1st	10 次后 10th
2	N	12.1	11.2	4.5	4.0
3	N	14.4	13.1	5.4	4.9
4	N	16.7	15.0	6.9	5.9
5	N	18.0	16.9	7.9	6.4
6	N	20.3	18.9	8.9	6.9
7	N	22.5	20.4	9.8	7.4
8	N	24.7	21.8	10.8	7.9
9	N	26.9	22.8	11.8	8.4
10	N	29.2	24.2	12.8	8.9
11	N	31.6	25.7	13.8	9.4
12	N	33.9	27.9	14.7	9.8
13	N	36.1	30.1	15.7	10.3
14	N	38.4	33.5	16.7	10.8
15	N	40.5	35.2	17.7	11.3
16	N	42.7	37.7	18.9	12.5